

ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ

Выполнение работ по монтажу систем безопасности (Гобо-проекторы на пешеходных переходах)

1. Выполнение работ по монтажу систем безопасности на пешеходных переходах в г. Сыктывкар, согласно адресной карте в 2025 году (Приложение 1), включает монтаж и подключение проекторов, светотехнические расчеты, настройку световой разметки 1.14.11, пуско-наладочные работы, запуск световой системы безопасности.

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2025 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

Внешний вид – отсутствие вмятин, царапин, трещин, и других повреждений, отсутствие следов эксплуатации.

Технические характеристики оборудования, проектор статичных изображений IGP T (570 ватт) устанавливается по количеству согласно адресной карты:

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОБО проектор 570 Вт	IGP T	Назначение	[Система проекционных пешеходных переходов используются для привлечения внимания к проецируемому изображению пешеходного перехода]		
			Мощность светодиода	Не менее 570	570	Вт
			Яркость светодиодного чипа	Не менее 45000	45000	Лм
			Мощность светодиодного чипа	Не менее 570	570	Вт

			Цветовая температура	Не менее 7000	7000	К
			Тип объектива	6X ZOOM с возможностью увеличения и уменьшения размера (1:0,35-1:1,3) и фокусировкой проекции; Регулировка без разбора оборудования Регулировка размера и фокусировка проекции производится при помощи двух регуляторов расположенных на внешней части корпуса проектора (без какого-либо разбора оборудования) для избежания попадания пыли и влаги в оборудование	6x Zoom	
			Угол свечения	От 5 до 60	От 5 до 60	°
			Гобо-стекло	[Наличие]	Наличие	
			Размер гобо-стекла	Не менее 35,5	35.5	мм
			Класс защиты	Не менее 65	65	IP
			Уровень шума	Не более 40	40	Дб
			Длина	$\geq 520 \leq 537$	$\geq 520 \leq 537$	мм
			Ширина	$\geq 280 \leq 305$	$\geq 280 \leq 305$	мм
			Высота	$\geq 280 \leq 305$	$\geq 280 \leq 305$	мм
			Материал корпуса	[Анодированный алюминий, сталь]	Анодированный алюминий, сталь	
			Толщина корпуса проектора	Не менее 5.5	Не менее 5.5	мм

			Оптическое стекло	Защитное оптическое стекло со светопросветляющим покрытием гидрофобным антифрикционным (AF) покрытием.	Защитное оптическое стекло со светопросветляющим покрытием гидрофобным антифрикционным (AF) покрытием. Наличие соответствующей маркировки.	
			Электрические соединения	Влагозащищённые L-образные резьбовые электрические коннекторы с разъемным соединением. Не менее 3	Влагозащищённые L-образные резьбовые электрические коннекторы с разъемным соединением. Не менее 3	шт
			Система охлаждения (PRM)	Скорость вращения вентилятора – 2200	Скорость вращения вентилятора – 2200	об/мин
			Вид климатического исполнения	УХЛ 1	УХЛ 1	
			Масса проектора	Не менее 19	19	Кг
			Рабочая среда	[Вне помещений]	Вне помещений	
			Минимальная рабочая	Не менее -60	-60	С°

			температура			
			Максимальная рабочая температура	Не менее +60	+60	С°
			Кулер охлаждения	Не менее 4	4	шт
			Система охлаждения	<p>Двухконтурная система охлаждения:</p> <p>1 контур: Внешний, радиатор с термотрубками, 2 кулера</p> <p>2 контур: Внутренний, радиатор с термотрубками, 2 кулера</p>	<p>Двухконтурная система охлаждения:</p> <p>1 контур: Внешний, радиатор с термотрубками, 2 кулера</p> <p>2 контур: Внутренний, радиатор с термотрубками, 2 кулера</p>	
			Материалы	Фрезерованный анодированный алюминий, нержавеющая сталь, латунь, фторопластовые втулки и изоляторы.	—	MHz
			Конструкция	Составная рамная структура из нескольких алюминиевых деталей, соединённых винтами и направляющими втулками; обеспечивает высокую жёсткость и простоту обслуживания.	Наличие	kbps
			Назначение	[Площадка крепления индивидуального проектирования под проектор]		

			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Длина	[344]	344	мм
			Ширина	[363,6]	363.5	мм
			Высота	[200]	200	
			Толщина	[3]	3	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм
			Длина	[40]	40	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
2	Кронштейн (Кронштейн под		Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм

	проектор)		Материал	[Сталь]	Сталь	
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
3	Изделия крепежные и винты крепежные (Винт М10)		Диаметр	[10]	10	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм
4	Изделия крепежные и винты крепежные (Шайба М10)		Материал	[Сталь]	Сталь	
			Материал изоляции токопроводящих жил	[Полимерные композиций, не содержащих галогенов (П)]	Полимерные композиций, не содержащих галогенов (П)	
5	Изделия крепежные и винты		Материал наружной оболочки	[Поливинилхлоридные пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности и	Поливинилхлоридные пластикаты, в	

	крепежные (Гайка М10)			термостойкие (В)]	том числе пониженной пожарной опасности и термостойкие (В)	
			Материал токопроводящих жил	[Медь (без обозначения)]	Медь (без обозначения)	
			Номинальное переменное напряжение	[0,3]	0.3	КВ
6	Изделия крепежные и винты крепежные (Шайба М10)		Номинальное сечение токопроводящих жил	[0,75]	0.75	мм ²
			Число токопроводящих жил	[2]	2	
			Группа контактного соединения	[Б]	Б	
7	Изделия крепежные и винты крепежные (Гайка М10)		Класс контактного соединения	[3]	3	
			Номинальный ток	≥ 40 и < 630	$\geq 40 < 630$	А
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
8	Кабель установочны й (Кабель ПВС)		Диаметр	[10]	10	мм
			Длина	[270]	270	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	

			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Длина	[370]	370	мм
			Ширина	[50]	50	мм
			Высота	[55]	55	мм
9	Электрический соединитель проводов (Зажим прокалывающий ответвительный Р4)		Толщина	[3]	3	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
10	Изделия крепежные и винты крепежные (Шпилька резьбовая М10)		Толщина	[3]	3	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
11	Изделия крепежные и винты крепежные (Траверс монтажный)		Толщина	[3]	3	мм

Технические характеристики оборудования, проектор статичных изображений IGP S200plus (240 ватт) устанавливается по количеству согласно адресной карты:

1	2	3	4	5	6	7
1	ГОБО проектор 240 Вт	IGP S200 plus	Назначение	[Система проекционных пешеходных переходов используются для привлечения внимания к проецируемому изображению пешеходного перехода]		
			Мощность светодиода	Не менее 240	240	Вт
			Яркость светодиодного чипа	Не менее 38000	38000	Лм
			Мощность светодиодного чипа	Не менее 240	240	Вт
			Цветовая температура	Не менее 7000	8000	К
			Угол свечения	45 / 60	45 / 60	°
			Гобо-стекло	[Наличие]	Наличие	
			Размер гобо-стекла	Не менее 35,5	35.5	мм
			Класс защиты	Не менее 65	65	IP
			Уровень шума	Не более 40	40	Дб
			Длина	Не менее 310	310	мм
Ширина	Не менее 205	205	мм			

			Высота	Не менее 215	215	мм
			Материал корпуса	[Анодированный алюминий]	Анодированный алюминий,	
			Толщина корпуса проектора	Не менее 5.5	Не менее 5.5	мм
			Электрические соединения	Влагозащищённые L-образные резьбовые электрические коннекторы с разъемным соединением.	Влагозащищённые L-образные резьбовые электрические коннекторы с разъемным соединением.	шт
			Система охлаждения (PRM)	Скорость вращения вентилятора – 2200	Скорость вращения вентилятора – 2200	об/мин
			Вид климатического исполнения	УХЛ 1	УХЛ 1	
			Масса проектора	Не менее 5,5	5,5	Кг
			Рабочая среда	[Вне помещений]	Вне помещений	

			Минимальная рабочая температура	Не менее -60	-60	С°
			Максимальная рабочая температура	Не менее +60	+60	С°
			Кулер охлаждения	Не менее 2	2	шт
			Система охлаждения	Двухконтурная система охлаждения	Двухконтурная система охлаждения:	
2	Кронштейн (Кронштейн под проектор)	Кронштейн (Кронштейн под проектор)	Материал	[Сталь]	Сталь	
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
3	Изделия крепежные и винты крепежные (Винт М10)		Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	

4	Изделия крепежные и винты крепежные (Шайба М10)		Материал изоляции токопроводящих жил	[Полимерные композиций, не содержащих галогенов (П)]	Полимерные композиций, не содержащих галогенов (П)	
			Материал наружной оболочки	[Поливинилхлоридные пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности и термостойкие (В)]	Поливинилхлоридные пластикаты, в том числе пониженной пожарной опасности и термостойкие (В)	
			Материал токопроводящих жил	[Медь (без обозначения)]	Медь (без обозначения)	
5	Изделия крепежные и винты крепежные (Гайка М10)		Номинальное переменное напряжение	[0,3]	0.3	КВ
			Номинальное сечение токопроводящих жил	[0,75]	0.75	мм ²
			Число токопроводящих жил	[2]	2	
6	Изделия крепежные и винты крепежные (Шайба М10)		Группа контактного соединения	[Б]	Б	
			Класс контактного соединения	[3]	3	
			Номинальный ток	≥ 40 и < 630	$\geq 40 < 630$	А
7	Изделия крепежные и винты крепежные (Гайка М10)		Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Диаметр	[10]	10	мм
			Длина	[270]	270	мм

8	Кабель установочный (Кабель ПВС)		Материал	[Сталь]	Сталь	
			Антикоррозийное покрытие	[Горячее цинкование]	Горячее цинкование	
			Длина	[370]	370	мм
			Ширина	[50]	50	мм
			Высота	[55]	55	мм
			Толщина	[3]	3	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
9	Электрический соединитель проводов (Зажим прокалывающий ответвительный Р4)		Толщина	[3]	3	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
			Толщина	[3]	3	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	
			Материал	[Сталь]	Сталь	
11	Изделия крепежные и винты крепежные Траверс монтажный		Толщина	[3]	3	мм
			Материал	[Сталь]	Сталь	

Подрядчик обязан: в течение 1 дня после подписания контракта предоставить на осмотр комплект оборудования для проверки работоспособности поставляемых комплексов и полного функционала, описанного в Описании объекта закупки.

Покупатель вправе провести приемку Товара на сверку тех.характеристик и работоспособности оборудования в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента получения продукции по товарной накладной. При обнаружении несоответствий продукции оформляется протокол входного контроля (по форме, установленной Приложением 2, в котором указывается количество осмотренной продукции и характер выявленных при приемке дефектов. Протокол направляется Поставщику по электронной почте в течение 1 (одного) рабочего дня с момента составления. Поставщик обязан устранить выявленные нарушения в сроки, предусмотренные п. 8.3. Общих условий, если иной срок не будет согласован Сторонами.

Протокол входного контроля является надлежащим документом, удостоверяющим результаты приемки Товара.

Покупатель для проверки качества продукции при её приемке вправе потребовать от Поставщика предоставления на условиях конфиденциальности нормативно-технической документации, в соответствии с которой изготовлена продукция (чертежи, технологические инструкции, документацию на применяемые материалы и комплектующие, технические условия, стандарты организации и т.д.).

В случае если у Покупателя возникнут сомнения в качестве продукции, он имеет право, известив Поставщика, отправить продукцию на проверку в независимую экспертную организацию, заключение которой будет обязательным для Сторон.

Оборудование должно быть сертифицированным и иметь соответствующие документы.

После монтажа оборудования Подрядчик предоставляет Заказчику следующую документацию:

1. документы о сертификации оборудования
2. протокол испытаний

3. технический паспорт на оборудование на русском языке и инструкцию пользователя (руководство по эксплуатации на русском языке) - 1 экз.;
4. оформленные гарантийные талоны, с указанием заводских (серийных) номеров оборудования и гарантийного периода;
5. акта (ов) о приёмке выполненных работ (форма КС-2), оформленных Подрядчиком за фактически выполненные работы, в пределах объёмов, предусмотренных локальным сметным расчётом (приложение №2 к Контракту);
6. справки о стоимости выполненных работ и затрат (форма КС-3);
7. счета/счета – фактуры (при необходимости);
8. Универсальный передаточный документ (УПД)

Адресная карта установки проекционных пешеходных переходов

№ п./п.	Наименование автомобильной дороги, улицы	Населенный пункт, адрес (км, привязка к дому, перекрестку)	Наименование образовательной организации (если есть)	Количество устанавливаемых проекторов	Устанавливаемое оборудование
1	ул. Оплеснина	Оплеснина - Октябрьский	СОШ №4	2	IGP S200
2	ул. Оплеснина		СОШ №4	2	IGP S200
3	Октябрьский		СОШ №4	5	IGP S200
4	Октябрьский		СОШ №4	5	IGP S200
5	Морозова	ул. Морозова, д. 104		3	IGP S200
6	Октябрьский пр-т	Октябрьский пр-т, д. 16		1	IGP T
7	ул. Коммунистическая	Коммунистическая - Октябрьский пр.		4	IGP S200
8	ул. Коммунистическая			4	IGP S200
9	Октябрьский			4	IGP S200
10	Октябрьский			4	IGP S200
11	Коммунистическая	ул. Коммунистическая, д. 27А		4	IGP S200
12	Коммунистическая	ул. Коммунистическая, д. 23Б		4	IGP S200
13	ул. Коммунистическая	Коммунистическая - Первомайская		2	IGP S200
14	ул. Коммунистическая			3	IGP S200

15	ул. Первомайская			4	IGP S200
16	ул. Первомайская			2	IGP S200
17	ул. Коммунистическая	Коммунистическая — Интернациональная		1	IGP T
18	ул. Интернациональная			1	IGP T
19	ул. Интернациональная			1	IGP T
20	ул. Энгельса	ул. Интернациональная, д.32	ДОУ № 117	1	IGP T
21	ул. Первомайская	Первомайская- Орджоникидзе	СОШ №4	3	IGP S200
22	ул. Первомайская		СОШ №4	3	IGP S200
23	ул. Орджоникидзе		СОШ №4	2	IGP S200
24	ул. Орджоникидзе		СОШ №4	2	IGP S200
25	ул. К. Маркса	К.Маркса-Оржоникидзе	СОШ №4	2	IGP S200
26	ул. К. Маркса		СОШ №4	2	IGP S200
27	ул. Орджоникидзе		СОШ №4	3	IGP S200
28	ул. Орджоникидзе		СОШ №4	3	IGP S200
29	Октябрьский пр-т	Октябрьский-Орджоникидзе		4	IGP S200
30	Октябрьский пр-т			3	IGP S200
31	ул. Орджоникидзе			2	IGP S200
32	ул. Орджоникидзе			3	IGP S200

33	ул. Красных Партизан	Октябрьский-К.Партизан		1 IGP S200
34	ул. Красных Партизан			2 IGP S200
35	Октябрьский пр-т			4 IGP S200
36	Октябрьский пр-т			4 IGP S200
37	Октябрьский пр-т	Октябрьский-Чкалова		4 IGP S200
38	Октябрьский пр-т			4 IGP S200
39	Чкалова			1 IGP S200
40	Октябрьский пр-т	Октябрьский-Малышева		4 IGP S200
41	ул.Малышева			3 IGP S200
42	Октябрьский пр-т	ул. Малышева, д. 24		4 IGP S200
43	Октябрьский пр-т	Покровский б-р, д. 16		4 IGP S200
44	Октябрьский пр-кт	Верхний заезд к ТРЦ Макси		4 IGP S200
45	Октябрьский пр-кт	ул. Ветеранов, д. 12		2 IGP S200

Форма

АКТ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ _____ от « ____ » _____ 20__ г.

Г. Сыктывкар

Объект

Комиссия по входному контролю в составе:

Представителей Подрядчика:

- 1.
- 2.
- ...

Представителей Заказчика:

- 1.
- 2.
- ...

составила настоящий акт о том, что комиссией произведен входной контроль оборудования, Светодиодный гобо-проектор

Проведены проверка на предмет работоспособности оборудования, комплектности и содержания сопроводительной документации, проверка состояния упаковки оборудования, проверка комплектности и внешний осмотр.

Заключение: оборудование соответствует технической документации предприятия-изготовителя.

Представители:

_____ ФИО

_____ ФИО

_____ ФИО

Заказчик:

Подрядчик:

_____/_____/

_____/_____/

Форма согласована:

Заказчик:

Подрядчик:

_____/_____/

_____/_____/

М.П.

М.П.